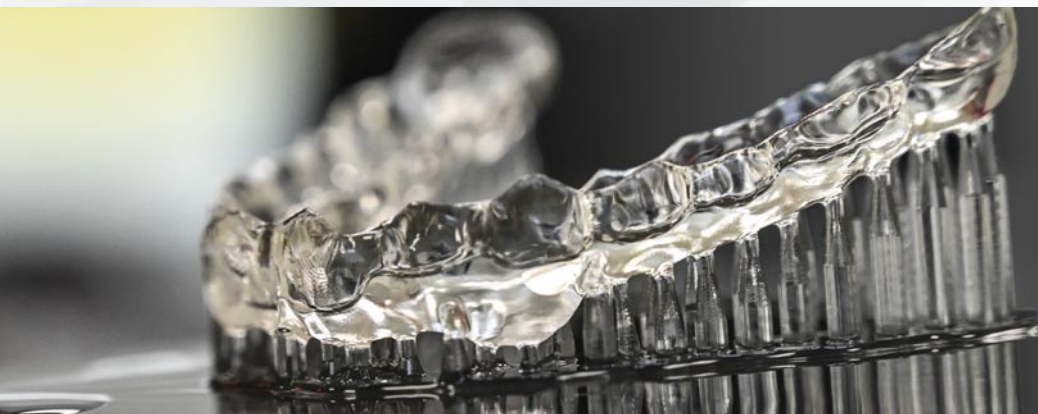




NEXT LEVEL
3D
PRINTING

M-PRINT
PRODUCCIÓN DE ADITIVOS



SOLUCIONES INDIVIDUALES EN IMPRESIÓN 3D

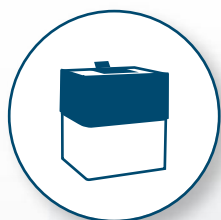
PRÓTESIS DIGITALES - ¡100% A SU MANERA!

Desde el proceso de escaneo hasta el CAD de modelos, ferulización o pruebas, hasta la fabricación sustractiva o aditiva de ayudas o prótesis, con Merz Dental su entrada en el flujo de trabajo digital es flexible y se adapta a sus necesidades. Beneficiarse de resultados más precisos, una mayor fiabilidad del proceso y una mayor eficiencia. Nuevas tecnologías y desarrollos de materiales innovadores combinados con procesos de trabajo probados.

SOLUCIONES INDIVIDUALES EN IMPRESIÓN 3D

Como experto en el campo de las prótesis dentales y acrílicas, con muchos años de experiencia en la cadena de procesos dentales digitales, Merz Dental ahora también ofrece soluciones de impresión 3D para el flujo de trabajo dental.

Los componentes coordinados de hardware, software y materiales constituyen una solución completa para la producción flexible, simple y confiable de una amplia variedad de piezas o dispositivos médicos. En términos de precisión, la exactitud de ajuste y estabilidad, los materiales de impresión 3D de Merz Dental satisfacen las más altas exigencias.



IMPRIMIDORA 3D



LIQUIDOS



ACABADO + ACCESORIOS





READY 2 PRINT

- ✓ **Libre de rellenos y sustancias en suspensión**
para una máxima precisión y exactitud de ajuste
- ✓ **Libre de pigmentos de colores**
para una máxima estabilidad de sedimentación
- ✓ **Formulación homogénea**
para máxima estabilidad y resistencia a la fractura.
- ✓ **Sin depósito durante todo el tiempo de producción**
¡No es necesario agitar antes de usar!



- ✓ Descripción general de las impresoras 3D compatibles
- ✓ Parámetros de impresión
- ✓ Ejemplos de registros de datos

www.merz-dental.de/en/digital-solutions



Creación rápida de prototipos

M-PRINT Proto

Resina de primera calidad a base de acrilato fotopolimerizable para la fabricación aditiva de todo tipo de objetos.

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Impresión desde 25 µm hasta 100 µm de espesor de capa
- ✓ Alta estabilidad de forma y borde para obtener los mejores resultados de estructuras y objetos en filigrana
- ✓ Alta estabilidad dimensional y resistencia a la deformación para objetos precisos y sin deformaciones.
- ✓ Dureza superficial máxima para esfuerzos mecánicos sin cambios de forma

Ahorro de tiempo

Creatividad

R₂P
Ready 2 Print

Áreas de aplicación

- Objetos impresos en 3D de todo tipo

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	920 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	108 ± 4 MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad	3000 ± 100 MPa	ISO 178
Transición vítrea	93 °C	ISO 11357



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm

FORMA DE ENTREGA

1000 g
1000 g
1000 g

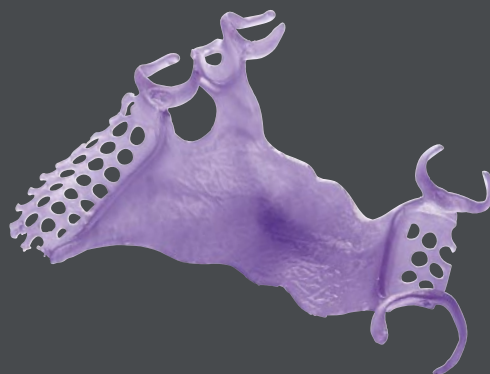
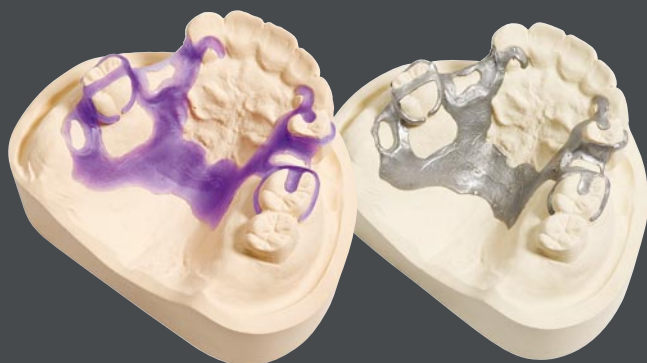
COLOR

● clear
● cobalt-blue
● black**

REF

1084025
1084026
1084027

**planificado



Fusión de objetos

M-PRINT Cast

Resina de alta calidad a base de acrilato calcinable y fotopolimerizable para la fabricación aditiva de objetos en la técnica de fundición y modelado a presión.

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Se elabora sin residuos (< 0,1%), incluso con piezas de gran volumen
- ✓ Sin deformación, incluso con objetos grandes (voluminosos)
- ✓ Combinado con materiales de revestimiento unidos por fosfato
- ✓ Alta resistencia, estabilidad de forma y borde, precisión de dibujo mejorada para la estructura de filigrana
- ✓ Las mejores estructuras gracias a espesores de capa de hasta 25 µm: reproducción precisa con la estructura de superficie más fina



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm

Feinste
Strukturen

Ausbrennbar

R₂P
Ready 2 Print

Áreas de aplicación

- Objetos fundidos de todo tipo
- Aplicable en el proceso de fundición rápido y convencional para cerámica prensada, p. Ej. carillas, inlays u onlays

Propiedades del material

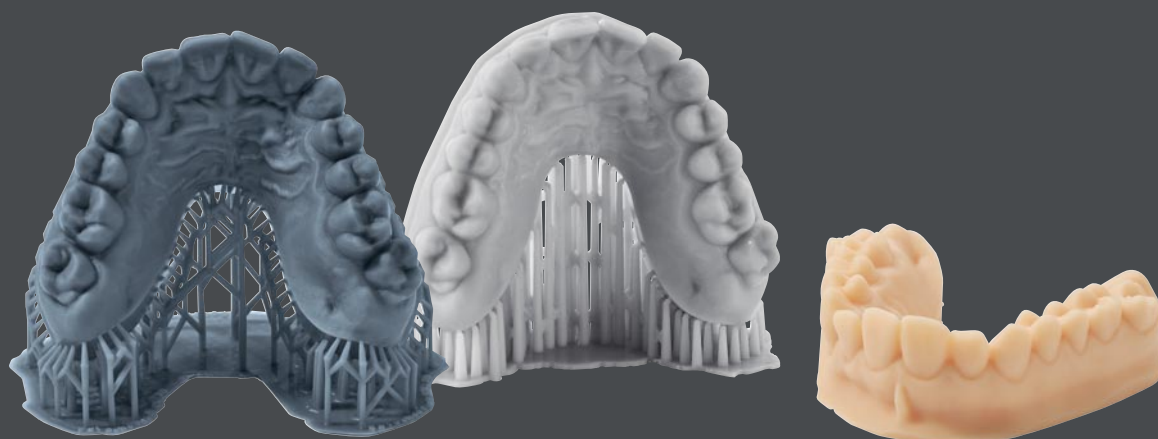
Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	1000 ± 200 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	104 ± 3 MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad	2900 ± 200 MPa	ISO 178
Transición vítrea	86 °C	ISO 11357
Contenido de cenizas	< 0,1 %	ISO 3451-1*

*basado en

FORMA DE ENTREGA
1000 g

COLOR
● purple

REF
1084010



Producción de modelos

M-PRINT Model

Resina de impresión 3D fotopolimerizable, opaca, estable a la luz y a la humedad para la producción de modelos, pilares y / o modelos funcionales muy precisos y fieles a los detalles con una estructura de superficie más fina y suave.

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Muy estable dimensionalmente, se puede rectificar con precisión
- ✓ Líneas de preparación perfectamente visibles gracias a la opacidad
- ✓ Alta precisión de construcción: para un ajuste excelente de los modelos de pilares
- ✓ Alta eficiencia: gracias al ajuste de baja viscosidad de la resina para un menor consumo de material y un post-procesamiento corto



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm

Sin
rellenos ni
pigmentos

Alta
precisión

R₂P
Ready 2 Print

Áreas de aplicación

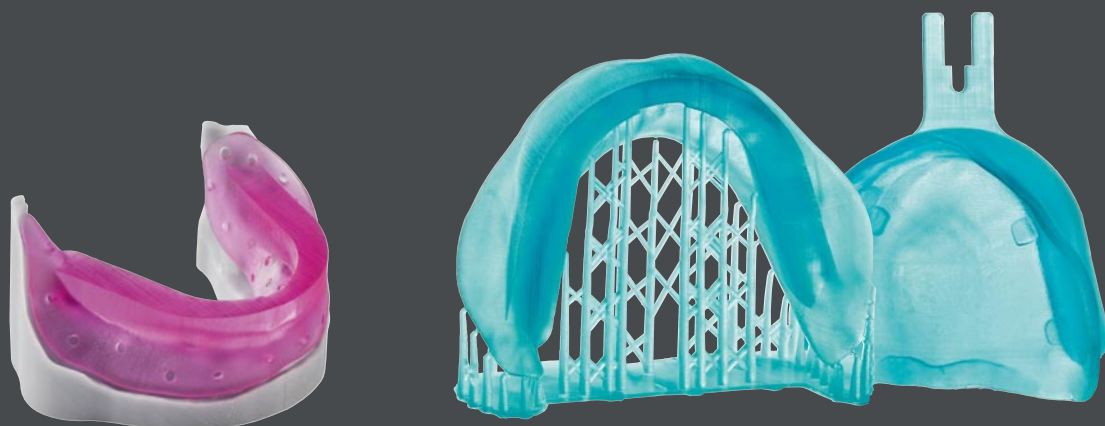
- Modelos
- Modelos de pilares
- Modelos para aparatos dentales y modelos funcionales

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	950 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	68 ± 2 MPa	ISO 178
Modulo de elasticidad	1600 ± 100 MPa	ISO 178

FORMA DE ENTREGA	COLOR	REF
1000 g	● ash-gray	1084017
1000 g	● taupe-gray	1084018
1000 g	● smoky-black**	1084019
1000 g	● sand	1084020

**geplant



Bandejas de impresión funcionales individuales

M-PRINT Tray

Resina de impresión 3D fotopolimerizable y biocompatible para la producción de bandejas de impresión y bandejas funcionales individuales, registro de mordida, llaves de transferencia y placas de base.

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Biocompatibilidad probada según EN ISO 10993-1
- ✓ Alta estabilidad dimensional y resistencia a la deformación para impresiones precisas y sin distorsiones.
- ✓ Inodoro e insípido
- ✓ Los orificios de retención se pueden planificar con anticipación en el modelado CAD
- ✓ Eficaz, ya que está optimizado para velocidades de impresión rápidas y espesores de capa altos de hasta 150 µm

Dispositivos
médicos de
clase I

Espesor
de cada capa
hasta 150 µm

R₂P
Ready 2 Print

Áreas de aplicación

- Bandejas de impresión y bandejas funcionales individuales
- Registros de mordida
- Llaves de transferencia
- Placas de base

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	900 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	116 ± 10 MPa	ISO 10477
Módulo de elasticidad	2900 ± 300 MPa	ISO 10477*
Transición vítrea	91 °C	ISO 11357
Dureza Vickers	20 ± 1 HV0,2	ISO 6507-1*

*basado en

FORMA DE ENTREGA

1000 g
1000 g

COLOR

• aqua
• hot-pink

REF

1084035
1084036



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm



Modelos de perforación

M-PRINT Surgical guide

Resina a base de acrilato fotopolimerizable, líquida, compatible de primera calidad, especialmente diseñada para modelos de fresas quirúrgicas para dar forma exacta en el área de la guía de fresas.

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Biocompatibilidad probada según EN ISO 10993-1
- ✓ Dimensiones estables, para un posicionamiento y fijación exactos de las guías de broca, para una inserción segura en el paciente
- ✓ Excelente precisión y ajuste perfecto para las respectivas condiciones óseas y de tejidos blandos.
- ✓ Resistente a la deformación, para una inserción quirúrgica precisa y segura de implantes dentales
- ✓ Color azul hielo para inspección visual en el área de trabajo
- ✓ Obra fácilmente pulible
- ✓ Respeta las mucosas



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm

Dispositivos
médicos de
clase I

Sin
rellenos ni
pigmentos

R₂P
Ready 2 Print

Áreas de aplicación

- Plantillas de perforación para una inserción quirúrgica precisa y segura de implantes dentales
- Modelos de posicionamiento

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	830 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	100 ± 8 MPa	ISO 10477
Módulo de elasticidad	2600 ± 200 MPa	ISO 10477*
Glaspunkt	96 °C	ISO 11357

*basado en

FORMA DE ENTREGA
1000 g

COLOR
ice-blue

REF
1084040



Plantillas de perforación esterilizables

M-PRINT Surgical guide HT

Resina a base de acrilato fotopolimerizable, líquida, biocompatible de primera calidad, especialmente diseñada para plantillas de perforación quirúrgicas esterilizables para dar forma exacta en el área de la guía de perforación

Dispositivos médicos de clase I

Sin rellenos ni pigmentos

R₂P
Ready 2 Print

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Biocompatibilidad probada según EN ISO 10993-1
- ✓ Dimensiones estables, para un posicionamiento y fijación exactos de las guías de broca, para una inserción segura en el paciente
- ✓ Excelente precisión y ajuste perfecto para las respectivas condiciones óseas y de tejidos blandos.
- ✓ Resistente a la deformación, para una inserción quirúrgica precisa y segura de implantes dentales
- ✓ Gran rigidez, baja deformación gracias a un módulo de elasticidad muy alto
- ✓ Esterilizable con vapor hasta 273,2 ° F (134 ° C)

- ✓ Color verde claro para una verificación visual confiable del ajuste correcto a través de un buen contraste en la cavidad bucal
- ✓ Fácilmente pulible
- ✓ Respeta las mucosas

Áreas de aplicación

- Plantillas de fresado esterilizables para la inserción quirúrgica precisa y segura de implantes dentales
- Modelos de posicionamiento esterilizables

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	650 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	130 ± 5 MPa	ISO 10477
Módulo de elasticidad	3150 ± 130 MPa	ISO 10477*

*basado en

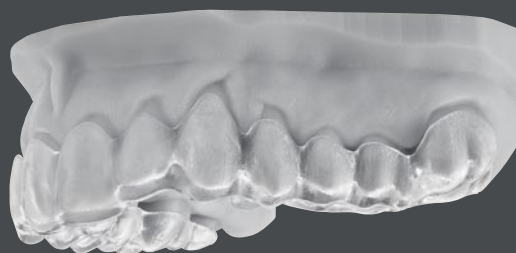
FORMA DE ENTREGA
1000 g

COLOR
● spring-green

REF
1084041



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm



Ferulización oclusal y de mordida

M-PRINT Splint

Resina de primera calidad biocompatible y fotopolimerizable a base de acrilato para la fabricación aditiva de férulas oclusales / mordidas de todo tipo.

Dispositivos médicos de clase IIa

Tiempo de uso ilimitado

R₂P
Ready 2 Print

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Biocompatibilidad probada según EN ISO 10993-1
- ✓ Insípido, gran comodidad para una alta satisfacción del paciente
- ✓ Dispositivo médico de clase IIa: puede permanecer permanentemente en la boca
- ✓ Alta precisión para un ajuste perfecto
- ✓ Color estable, permanentemente claro
- ✓ Dimensionalmente estable
- ✓ Fácilmente pulible

Áreas de aplicación

- Férulas oclusales y de mordida de cualquier tipo
- Bandejas blanqueadoras

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	825 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Producto final		
Resistencia a la flexión	70 ± 6 MPa	ISO 20795-1
Módulo de elasticidad	1800 ± 200 MPa	ISO 20795-1
Transición vítrea	93 °C	ISO 11357
Dureza Vickers	20 ± 1 HV0,2	ISO 6507-1*

*basado en

FORMA DE ENTREGA

1000 g

COLOR

• clear

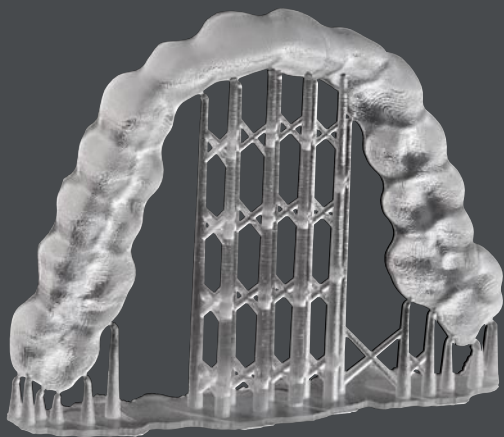
REF

1084050

CE 0482



Diseñado para curado en bandeja a 385 nm



Férulas oclusales flexibles - ortodoncia de mordida

M-PRINT Splint flex

Resina acrílica premium biocompatible y fotopolimerizable para la fabricación aditiva de férulas oclusales flexibles / ortodoncia de mordida de todo tipo.

Dispositivos
médicos de
clase IIa

Tiempo
de uso
ilimitado

R₂P
Ready 2 Print

Ventajas del producto

- ✓ **R₂P** - ¡No es necesario agitar antes de usar!
- ✓ Biocompatibilidad probada según EN ISO 10993-1
- ✓ Dispositivo médico de clase IIa: puede permanecer permanentemente en la boca
- ✓ Mayor comodidad gracias a una agradable flexibilidad
- ✓ Alta precisión para un ajuste perfecto
- ✓ Color estable, permanentemente claro
- ✓ Dimensionalmente estable
- ✓ Fácilmente pulible

Áreas de aplicación

- Férulas oclusales flexibles y mordidas de cualquier tipo
- Bandejas blanqueadoras

Propiedades del material

Propiedades	Valor	Método de prueba
Mezcla de acrilato		
Viscosidad	700 ± 100 mPa·s	ISO 3219



CE 0482

Diseñado para curado en bandeja a 385 nm

FORMA DE ENTREGA
1000 g

COLOR
• clear

REF
1084051



M-PRINT	Areas de aplicación	MDC*	Color	Viscosidad	Resistencia a la flexión	Módulo de elasticidad	Transición vítrea	Dureza vicker	Longitud de onda	Espesor de capa
 Proto	Objetos impresos en 3D de todo tipo	–	- clear - cobalt-blue - black**	920 ± 100 mPa·s	108 ± 4 MPa	3000 ± 100 MPa	93 °C	–	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Cast	Objetos fusionados de todo tipo	–	purple	1000 ± 200 mPa·s	104 ± 3 MPa	2900 ± 200 MPa	86 °C	–	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Model	- Modelos - Modelos de pilares - Modelos para ferulización y modelos funcionales	–	- ash-gray - taupe-gray - smoky-black** - sand	950 ± 100 mPa·s	68 ± 2 MPa	1600 ± 100 MPa	–	–	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Tray	- Bandejas de impresión y bandejas funcionales individuales - Registro de mordida - Chiavi di trasferimento - Placas de base	I	- aqua - hot-pink	900 ± 100 mPa·s	116 ± 10 MPa	2900 ± 300 MPa	91 °C	20 ± 1 HV0,2	385 nm	50 µm 100 µm 150 µm
 Surgical guide	- Modelos de perforación - Modelos de posicionamiento	I	ice-blue	830 ± 100 mPa·s	100 ± 8 MPa	2600 ± 200 MPa	96 °C	–	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Surgical guide HT	- Plantillas de perforación esterilizables - Modelos de posicionamiento esterilizables	I	spring-green	650 ± 100 mPa·s	130 ± 5 MPa	3150 ± 130 MPa	–	–	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Splint	- Férulas oclusales y de mordida - Bandejas blanqueadoras	IIa	clear	825 ± 100 mPa·s	70 ± 6 MPa	1800 ± 200 MPa	93 °C	20 ± 1 HV0,2	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 Splint flex	- Férulas oclusales flexibles y de mordida - Bandejas blanqueadoras	IIa	clear	700 ± 100 mPa·s					385 nm	25 µm 50 µm 100 µm

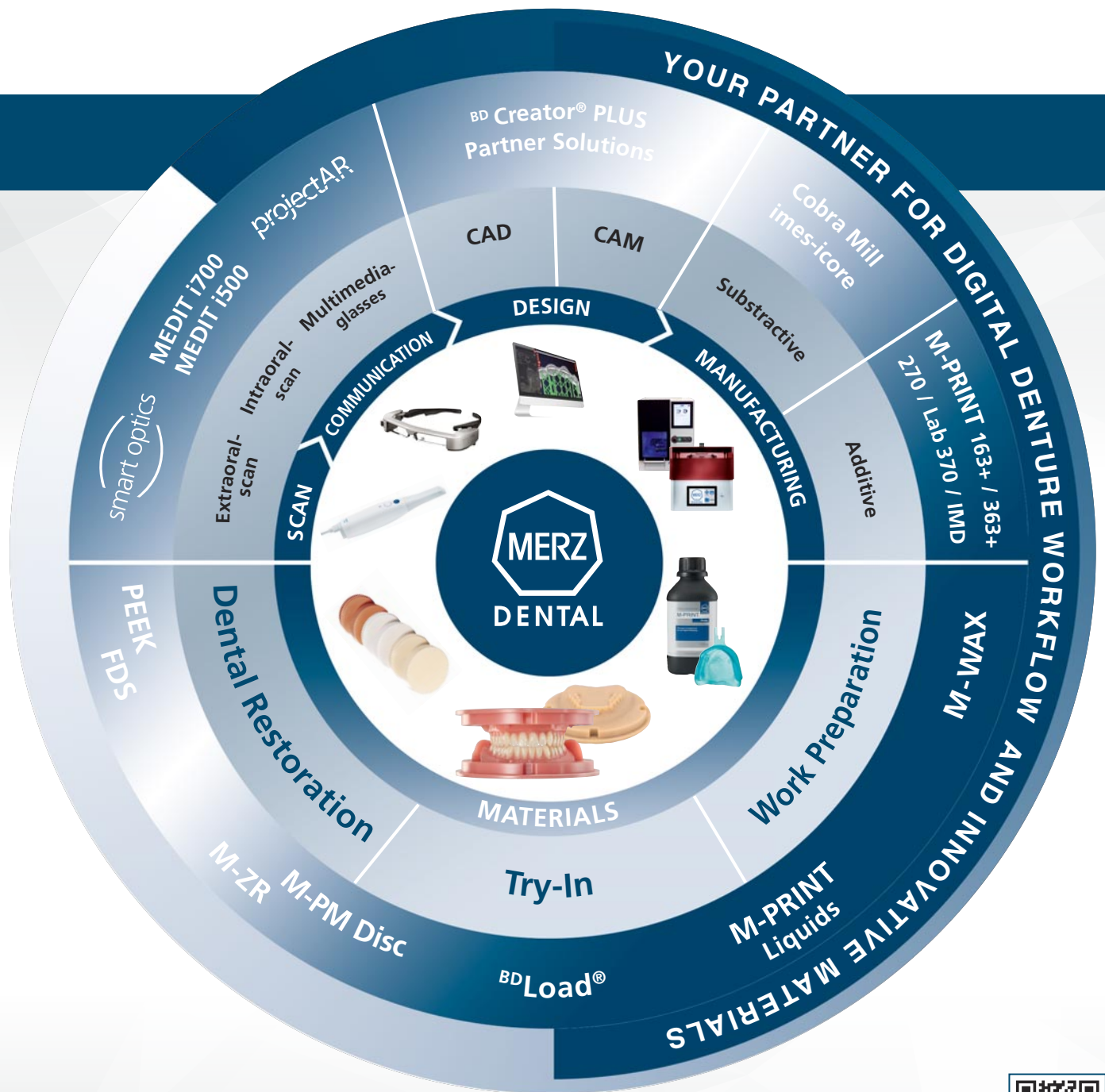
* Clase de dispositivo médico
** planificados

Merz Dental está certificado según EN ISO 13485 y, por lo tanto, ofrece la seguridad y los beneficios de un sistema de gestión de calidad orientado al futuro.



Merz Dental -

Su socio para flujo de trabajo digital y materiales innovadores.



IMPRESORA



M-PRINT 163+

(W2P SolFlex 163+)

EL MEJOR EN SU CLASE

Las impresoras M-PRINT 3D cuentan con componentes y procesos patentados que cumplen con los más altos estándares de calidad. Dependiendo de la demanda y los requisitos de producción, hay tres plataformas de construcción para elegir.

- ✓ **Resultados de impresión de primera clase**
El sistema de bandejas patentado minimiza las fuerzas de retención al eliminar capas individuales. Los errores de impresión se reducen significativamente.
- ✓ **Velocidad de impresión optimizada**
El VDFS (sistema de retroalimentación de deflexión de tina) patentado acelera el proceso de impresión gracias a un sensor y permite velocidades de impresión significativamente más altas.
- ✓ **Máxima precisión**
La serie más grande de impresoras 3D M-PRINT permite una alta precisión y resolución de impresión constante y sin distorsiones en toda el área de impresión gracias a la tecnología patentada Moving-DLP.
- ✓ **Máxima flexibilidad**
Las impresoras M-PRINT 3D admiten paquetes de software de corte y anidamiento comunes. Los trabajos de impresión se transmiten directamente a través de la red o la interfaz USB.

Dimensiones (An. x Al. x Pr.)	318 x 296 x 620 mm ~ 15 kg
Volumen de impresión	1 área de impresión 80 x 50 x 120 mm
Espesor de capa	25 - 200 µm
Dimension Pixel	63 µm
Velocidad de construcción	138 mm/h
Tecnología	UV-LED DLP® Longitud de onda 385 nm (UV)
Requerimientos de energía	100 – 240 V / 50/60 Hz / 80 W
Con dispositivo de liberación rápida para bandeja y plataforma de construcción Sistema VDF patentado	

Las impresoras 3D M-PRINT utilizan el proceso DLP (Digital Light Processing), que se basa en el principio de estereolitografía. En el proceso DLP, el objeto 3D se fabrica a partir de un baño de fotopolímero en una bandeja translúcida por exposición inferior, utilizando un proyector de luz ultravioleta.

El proceso DLP impresiona por su precisión y las finas propiedades desde la superficie de los objetos impresos



M-PRINT 363+

(W2P SolFlex 363+)

Dimensiones (An. x Al. x Pr.)	400 x 400 x 545 mm ~ 20 kg
Volumen de impresión	3 area de impresión 80 x 150 x 130 mm
Espesor de capa	25 - 200 µm
Dimension Pixel	63 µm
Velocidad de construcción	138 mm/h
Tecnología	UV-LED DLP® Longitud de onda 385 nm (UV)
Requerimientos de energía	100 – 240 V / 50/60 Hz / 80 W
Con dispositivo de liberación rápida para bandeja y plataforma de construcción Sistema VDF patentado	
Opcional con tecnología de bandeja rígida (PowerVat) para materiales compuestos altamente rellenos	

Accesorios

	REF
• FlexVat para SolFlex 150/163 material de la bandeja flexible	1084072
• FlexVat para SolFlex 350/363 material de la bandeja flexible	1084074
• PowerVat para SolFlex 350/363 material de la bandeja dura	1084078
• Hojas ASP para PowerVat SolFlex 350/363	1084079
• Juego de asas para FlexVat	1084087
• Plataforma de construcción para SolFlex 150/163	1084076
• Plataforma de construcción para SolFlex 350/363	1084077

Por lo tanto, las impresoras M-PRINT 3D son ideales para su uso en áreas donde se requiere la máxima precisión para piezas pequeñas con geometrías complejas, como dispositivos médicos, joyería o fabricación de prototipos.





M-PRINT Lab 370

(W2P SolLab 370)

- Los resultados de impresión rápidos reflejan una alta calidad constante
- Light Engine Full HD con tecnología DLP móvil
- Gestión sencilla e intuitiva
- Sistema de bandeja PowerVat integrado
- Calibración automática z0
- Gran área edificable para muchas construcciones

Accesorios

- | | REF |
|---|---------|
| • PowerVat paraSolLab 370 material de la bandeja dura | 1084101 |
| • Hojas ASP para PowerVat SolLab 370 | 1084103 |
| • Plataforma de construcción para SolLab 370 | 1084105 |

Dimensioni (An. x Pr. x Al.)	480 x 425 x 800 mm ~ 34 kg
Volumen de impresión	3 print fields 134 x 226 x 200 mm
Espesor de capa	25 - 200 µm
Dimension Pixel	70 µm
Velocidad de construcción	138 mm/h
Tecnología	UV-LED DLP®, Full HD 1920 x 1080 Pixel Longitud de onda 385 nm (UV)
Requerimientos de energía	100 – 240 V / 50/60 Hz / 300 W
Con dispositivo de liberación rápida para bandeja y plataforma de construcción	
Con tecnología vasca rígida (PowerVat)	



M-PRINT IMD

(Carima IMD)

- Optimizado para aplicaciones dentales
- Flujo de trabajo digital único
- Resultados de impresión rápidos
- Alta precisión
- Resolución FHD 1920 x 1080
- Resultados reproducibles
- Impresión realizable de productos grandes
- Software de slicing incluido sin costes de gestión

Dimensioni (An. x Pr. x Al.)	391 x 405 x 589 mm ~ 18.5 kg
Volumen de impresión	24 x 70 x 140 mm
Espesor de capa	25 - 150 µm
Dimension Pixel	65 µm
Longitud de onda	LED UV 385 nm
Resolución	FHD 1920 x 1080
Formatos de archivo	stl, obj, amf, slc, ply, svg
Requisitos de alimentación	DC 24V 5A con adaptador

Accesorios

Unidad de fotocurado CL300Pro

- Optimizado para aplicaciones dentales
- Polimerización de alta velocidad con LED 300W UV en 3 - 6 minutos
- Fácil e intuitivo de usar con plataformas 360 ° giratorio y pantalla táctil
- Diseño compacto
- Dimensiones (L x An x Al): 283 x 283 x 337 mm - 10 kg
- Cámara de polimerización Ø 150 x 100 mm

FORMA DE ENTREGA

- Unidad de fotocurado CL300Pro

REF

1084111



Pyramis Entry

Slicing-Software

- Importación de *.stl y muchos otros formatos de archivo
- Análisis de la red dental
- Posicionamiento de objetos y estructuras de soporte definidas por el usuario de forma automática o manual
- Uso sencillo e intuitivo
- Ajuste de la precisión de impresión
- Soportes "estructurados" o "en árbol" para áreas de difícil acceso
- Estructuras multinivel
- Parámetros de corte optimizados para obtener los mejores resultados
- Simulación 3D del proceso de impresión

REF

1084090

Otofash G171

Unidad de fotopolimerización para un curado rápido y seguro de resinas fotopolimerizables

- Particularmente adecuado para la postpolimerización de piezas producidas en el proceso de creación rápida de prototipos 3D
- Fotopolimerización de todos los materiales fotopolimerizables
- Radiación intensa en el rango de longitud de onda 280 - 580 nm
- Área de curado aprox. 120 x 120 x 50 mm
- Excelente polimerización de materiales.
- Contenido de monómero residual reducido

FORMA DE ENTREGA

- Otofash G171 fotopolimerizable 1084062
- Otofash G171 fotopolimerizable con opción de gas protector 1084063
- Bombilla de recambio 1084064
- Bandeja de recambio 1084065
- Filtro de recambio 1084066
- Reductor de presión y articulador dental 1084067

REF

1084062

1084063

1084064

1084065

1084066

1084067



GT Sonic 3L

3LBaño ultrasónico

- Adecuado para la limpieza de superficies de artículos como joyas, metal, piezas de plástico y más
- Depósito de 3 litros para limpieza profesional
- Potente ultrasonido con convertidor de 40 KHz
- Función de calentamiento (20 - 80 °C) 68 - 176 °F
- Temporizador 0 - 20 minutos
- Elimina la suciedad de forma rápida y completa, incluso en piezas complejas

REF
1084060

Accesorios

	REF
• Líquido de limpieza M-PRINT Wash Isoropanol > 99,5 % puro, 1000 ml	1084080
• Varillas de vidrio para cepillos de goma 2 piezas	1084081
• Cepillos de goma para limpiar tanque, 2 piezas	1084082
• Pinzas puntiagudas de plástico PMP, 145 mm	1084083
• Recipiente de plástico rojo 17,5 x 10 x 3,4 cm,	1084084
• Recipiente de plástico verde 17,5 x 10 x 3,4 cm,	1084085
• Recipiente de plástico para lavar las piezas 500 ml, apertura 54 mm, marrón	1084086



www.merz-dental.com

Merz Dental GmbH Kieferweg 1 · 24321 Lütjenburg, Germany · Tel +49 (0) 4381 / 403-0 · Fax +49 (0) 4381 / 403-403