



# M-PRINT

NEXT LEVEL 3D PRINTING

M-PRINT

Model 2.0

Modelle im Dentalbereich

desert



DIGITAL SOLUTIONS

3H1/X1.9/250/23/  
D/BAM 6118-EN

M-PRINT

Model 2.0

Modelle im Dentalbereich

shark-gray



DIGITAL SOLUTIONS

NICHT DIREKT  
SONNENLICHT AUSSETZEN

SONNENLICHT VERMEIDEN  
NICHT DIREKT

DIGITAL SOLUTIONS

shark-gray

READY 2 PRINT

SOLUZIONI DIGITALI

# Liquidi 3D M-PRINT



Made in Germany



## READY 2 PRINT



- ✓ **Privo di riempitivi**  
per elevata precisione e perfetta adattabilità
- ✓ **Privo di pigmenti coloranti**  
per stabilità alla sedimentazione
- ✓ **Formulazione omogenea**  
per elevata stabilità e resistenza alla frattura
- ✓ **Nessuna sedimentazione durante l'intero processo produttivo**  
Non è necessario agitare prima dell'uso

## TROVA IL TUO ABBINAMENTO



Panoramica aggiornata disponibile su:

[www.merz-dental.de/digital-solutions/3d-druck/service/druckerkompatibilitaet](http://www.merz-dental.de/digital-solutions/3d-druck/service/druckerkompatibilitaet)

SENZA

MMA

SENZA

BPA

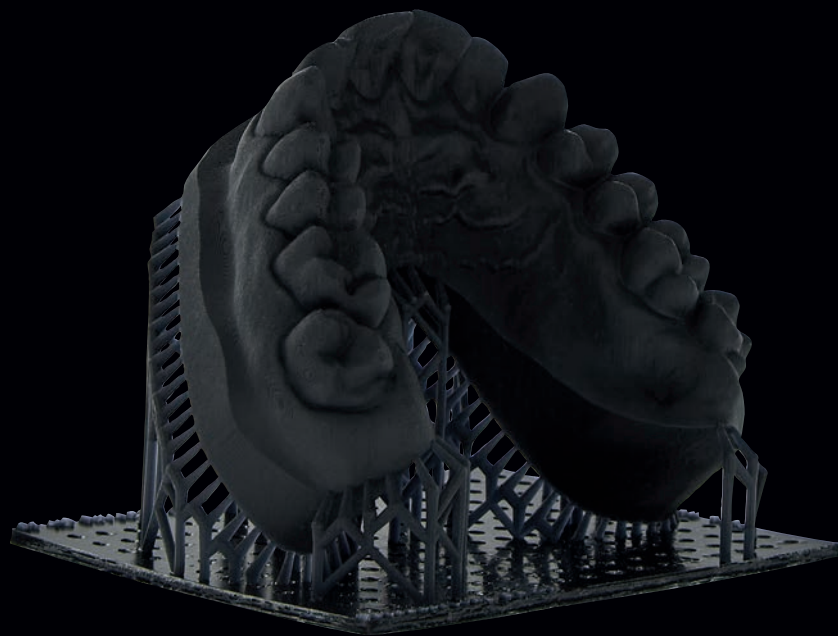
SENZA

THF-MA



# M-PRINT Model 2.0

Polimero per stampa 3D opaco, stabile alla luce e all'umidità, fotopolimerizzabile



# M-PRINT Model 2.0

## Realizzazione di modelli

- Modelli
- Monconi di modello
- Modelli per la termoformatura
- Modelli master, monconi e/o funzionali estremamente precisi e fedeli al dettaglio, con struttura superficiale finissima e liscia

DLP / LCD 385 nm - 405 nm

Contenuto 500 g / 1000 g

## Colore

|            |        |             |
|------------|--------|-------------|
| deep-black | 500 g  | REF 1084023 |
|            | 1000 g | REF 1084024 |

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Elevata stabilità dimensionale, rifinibile con precisione
- Elevata precisione di costruzione – per un'eccellente adattabilità dei monconi di modello
- Massima stabilità termica\*
- Elevata resistenza e stabilità dei bordi
- Dettagli nitidi e brillanti
- Ora ottimizzato anche per stampanti LCD
- Aspetto elegante – ideale per modelli dimostrativi e destinati alla consegna



Privo di  
riempitivi e  
pigmenti

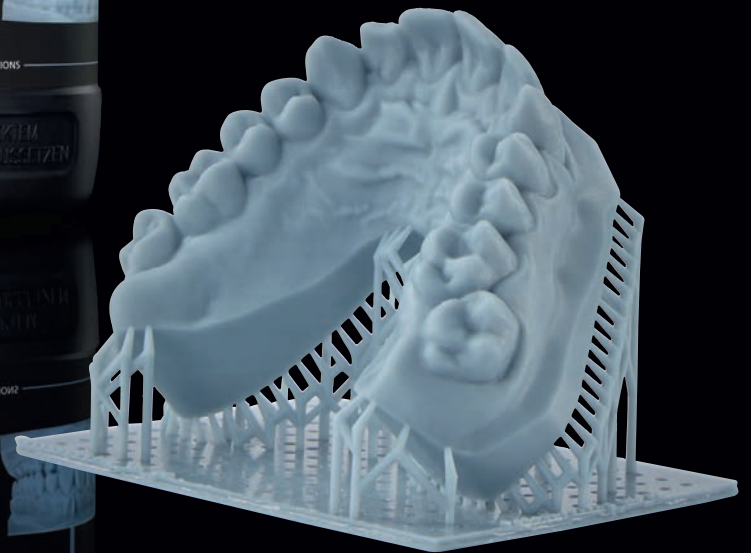
Elevata  
precisione

SENZA  
TPO

\* Confronto all'interno di tutte le varianti M-PRINT Model

## M-PRINT Model 2.0

Polimero per stampa 3D opaco, stabile alla luce e all'umidità, fotopolimerizzabile



# M-PRINT Model 2.0

## Realizzazione di modelli

- Modelli
- Monconi di modello
- Modelli per la termoformatura
- Modelli master, monconi e/o funzionali estremamente precisi e fedeli al dettaglio, con struttura superficiale finissima e liscia

**DLP / LCD** 385 nm - 405 nm

**Contenuto** 1000 g

## Colori

desert REF 1084021

shark-gray REF 1084022

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Elevata stabilità dimensionale, rifinibile con precisione
- Visibilità ottimale delle linee di preparazione grazie all'opacità
- Stabilità termica
- Elevata precisione di costruzione – per un'eccellente adattabilità dei monconi di modello
- Elevata resistenza e stabilità dei bordi
- Dettagli nitidi e brillanti
- Ora ottimizzato anche per stampanti LCD



Privo di  
riempitivi e  
pigmenti

Elevata  
precisione

SENZA  
TPO

# M-PRINT Model

Polimero per stampa 3D opaco, stabile alla luce e all'umidità, fotopolimerizzabile



# M-PRINT Model

## Realizzazione di modelli

- Modelli
- Monconi di modello
- Modelli per la termoformatura
- Modelli master, monconi e/o funzionali estremamente precisi e fedeli al dettaglio, con struttura superficiale finissima e liscia

DLP / LCD    385 nm / 405 nm

Contenuto    1000 g

### Colori

|            |             |
|------------|-------------|
| ash-gray   | REF 1084017 |
| taupe-gray | REF 1084018 |
| sand       | REF 1084020 |

Privo di  
riempitivi e  
pigmenti

Elevata  
precisione

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Elevata stabilità dimensionale, rifinibile con precisione
- Visibilità ottimale delle linee di preparazione grazie all'opacità
- Elevata precisione di costruzione – per un'eccellente adattabilità dei monconi di modello
- Elevata efficienza – grazie alla ridotta viscosità della resina per un ridotto consumo di materiale e tempi di post-elaborazione ridotti

## Isolamento del modello 3D

### M-PRINT Model ISO

#### Colore

blau    REF 1084117



Ulteriori informazioni



# M-PRINT Tray

Polimero per stampa 3D fotopolimerizzabile e bicompatibile



# M-PRINT Tray

## Cucchiaini da impronta individuali

- Cucchiaini funzionali e da impronta individuali
- Rilevazioni del morso
- RegISTRAZIONI del morso

**DLP / LCD** 385 nm - 405 nm

**Contenuto** 1000 g

### Colori

aqua REF 1084035

hot-pink REF 1084036

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Biocompatibilità comprovata secondo la norma EN ISO 10993-1
- Elevata stabilità nella forma e resistenza alla torsione, per impronte precise e prive di deformazioni
- Inodore e insapore
- I fori di ritenzione possono essere predefiniti nella progettazione CAD del modello
- Efficiente, in quanto ottimizzato per elevate velocità di stampa e strati dallo spessore elevato, fino a 150 µm



Dispositivo  
medico di  
classe I

Spessore  
dello strato  
fino a 150 µm



# M-PRINT TryIn

Polimero per stampa 3D fotopolimerizzabile e biocompatibile



# M-PRINT TryIn

## Protesi di prova / protesi provvisorie

- Protesi di prova e protesi provvisorie con durata massima di utilizzo di 30 giorni per la protesi totale e parziale rimovibile

**DLP / LCD** 385 nm / 405 nm

**Contenuto** 500 g / 1000 g

### Colori

|               |        |             |
|---------------|--------|-------------|
| ivory (A2/A3) | 500 g  | REF 1084045 |
|               | 1000 g | REF 1084046 |
| gum           | 500 g  | REF 1084047 |
|               | 1000 g | REF 1084048 |

Dispositivo  
medico di  
classe I

Ottimizzato  
per la produzione  
di protesi digitali  
con il Baltic  
Denture System

SENZA  
TPO

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Biocompatibilità comprovata secondo la norma EN ISO 10993-1
- Privo di riempitivi e pigmenti
- Privo di sedimentazione
- Fluorescente (ivory)
- Per una valutazione realistica di adattabilità, fonetica ed estetica prima della realizzazione finale
- Idoneo per la verifica della registrazione del morso e della funzionalità occlusale
- Disponibile nei colori ivory e gum per provini monocromatici o estetici bicolori
- Inodore e insapore
- Elevata precisione – per un'eccellente adattabilità



# M-PRINT Surgical guide HT

Resina premium fotopolimerizzabile a base acrilica



# M-PRINT Surgical guide HT

## Dime chirurgiche sterilizzabili

Specificamente ottimizzato per dime chirurgiche sterilizzabili, per una resa precisa nell'area delle boccole di perforazione

- Dime chirurgiche sterilizzabili per l'inserimento di impianti dentali preciso e controllato dal punto di vista chirurgico

**DLP** 385 nm

**Contenuto** 1000 g

### Colore

spring-green REF 1084041

Dispositivo  
medico di  
classe I

Privo di  
riempitivi e  
pigmenti

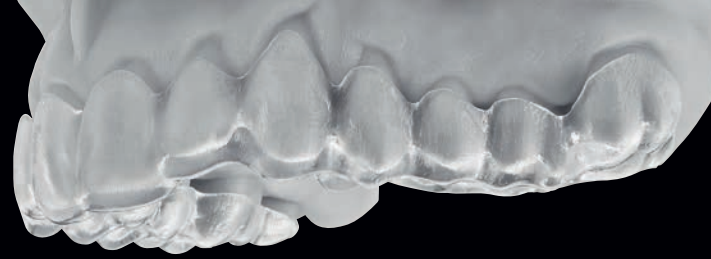
## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Biocompatibilità comprovata secondo la norma EN ISO 10993-1
- Stabile dimensionalmente, per il posizionamento e il fissaggio precisi delle boccole di perforazione per un inserimento chirurgico preciso e controllato
- Ottima precisione e perfetta adattabilità alle specifiche condizioni di ossa e tessuti molli
- Rigido alla torsione, per l'inserimento chirurgico preciso e sicuro di impianti dentali
- Colore spring-green per il controllo visivo nell'area di lavoro
- Elevata rigidità, bassa deformazione grazie a un modulo elastico molto elevato
- Facile da lucidare
- Ben tollerato dalla mucosa
- Sterilizzabile a vapore fino a 134 °C



# M-PRINT Splint

Resina premium fotopolimerizzabile a base acrilica



# M-PRINT Splint

## Bite e placche occlusali

- Bite / placche occlusali di qualsiasi tipo

DLP 385 nm

Contenuto 1000 g

### Colore

clear REF 1084050

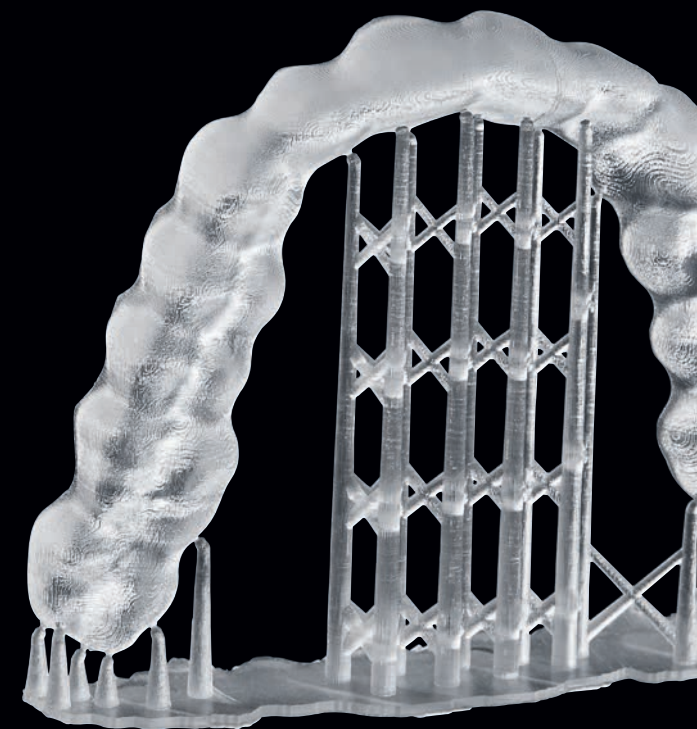
## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Biocompatibilità comprovata secondo la norma EN ISO 10993-1
- Gusto neutro, elevato comfort di utilizzo per un'elevata soddisfazione del paziente
- Elevata precisione per un adattamento perfetto
- Stabilità cromatica, trasparenza duratura
- Stabilità dimensionale
- Facile da lucidare

CE 0482

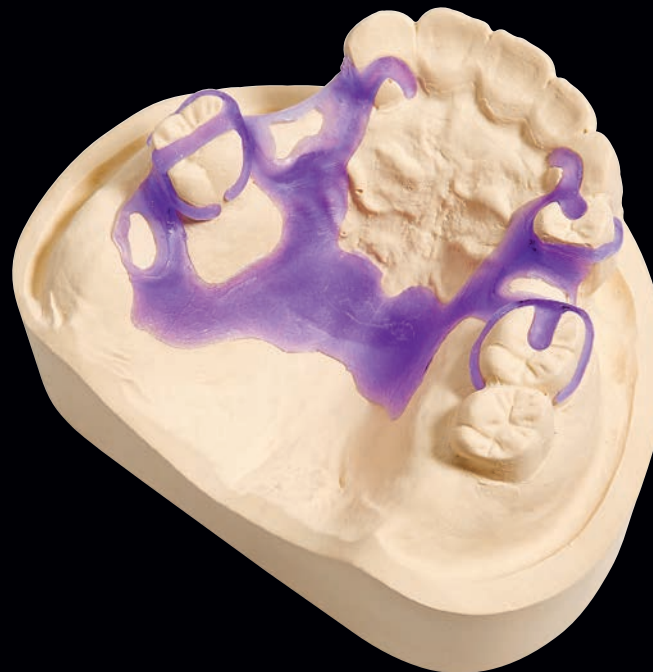
Dispositivo  
medico di  
classe II a

Permanenza  
nel cavo  
orale  
illimitata



# M-PRINT Cast

Resina premium fotopolimerizzabile a base acrilica, calcinabile



# M-PRINT Cast

## Oggetti realizzati per colata

- Oggetti realizzati per colata di qualsiasi tipo
- Utilizzabile sia nel processo di colata convenzionale sia nel procedimento rapido per ceramica pressata ad es. per faccette, inlay oppure onlay

DLP 385 nm

Contenuto 1000 g

### Colore

purple REF 1084010

## CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Combustione senza residui (<0,1%), anche in presenza di volumi elevati
- Non si deforma, anche in oggetti di grandi dimensioni (voluminosi)
- Ottimizzato per rivestimenti a legante fosfatico
- Elevata resistenza, stabilità nella forma e nei bordi, massima precisione dei dettagli nelle strutture filigranate
- Strutture finissime grazie a strati dallo spessore fino a 25 µm – riproduzione precisa con una superficie estremamente liscia

Strutture  
finissime

Calcinabile



# M-PRINT Proto

Resina premium fotopolimerizzabile a base acrilica



## M-PRINT Proto

### Prototipazione rapida

- Oggetti stampati in 3D di qualsiasi tipo

DLP 385 nm

Contenuto 1000 g

### Colori

clear REF 1084025

cobalt-blue REF 1084026

Privo di  
riempitivi e  
pigmenti

### CARATTERISTICHE e VANTAGGI

- Stampa con strati di spessore da 25  $\mu\text{m}$  a 100  $\mu\text{m}$
- Elevata stabilità nella forma e nei bordi per risultati ottimali in strutture e oggetti filigranati
- Elevata stabilità nella forma e resistenza alla torsione per oggetti precisi e privi di deformazioni
- Massima durezza superficiale per resistere alle sollecitazioni meccaniche senza deformazioni



# Proprietà fisiche di M-PRINT

| M-PRINT                                                                                            | Indicazioni                                                                                                                                                            | Cl. DM* | Colore                                                                                                 | Viscosità                            | Resistenza a flessione    | Modulo elastico flessionale      | Temperatura di transizione vetrosa | Durezza Vickers | Lunghezza d'onda | Spessore dello strato     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------------|------------------|---------------------------|
|  <b>Model 2.0</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modelli</li> <li>• Monconi di modello</li> <li>• Modelli per la termoformatura e funzionali</li> </ul>                        | –       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• deep black</li> <li>• shark-gray</li> <li>• desert</li> </ul> | 1250 ± 150 mPa·s<br>1250 ± 150 mPa·s | 128 ± 5 MPa<br>90 ± 5 MPa | 3200 ± 200 MPa<br>2150 ± 150 MPa | –                                  | –               | 385 nm - 405 nm  | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm  |
|  <b>Model</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modelli</li> <li>• Monconi di modello</li> <li>• Modelli per bite e funzionali</li> </ul>                                     | –       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ash-gray</li> <li>• taupe-gray</li> <li>• sand</li> </ul>     | 950 ± 100 mPa·s                      | 68 ± 2 MPa                | 1600 ± 100 MPa                   | –                                  | –               | 385 nm / 405 nm  | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm  |
|  <b>Tray</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cucchiali funzionali e da impronta individuali</li> <li>• Rilevazioni del morso</li> <li>• Registrazioni del morso</li> </ul> | I       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• aqua</li> <li>• hot-pink</li> </ul>                           | 900 ± 100 mPa·s                      | 116 ± 10 MPa              | 2900 ± 300 MPa                   | 91 °C                              | –               | 385 nm / 405 nm  | 50 µm<br>100 µm<br>150 µm |
|  <b>TryIn</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Protesi di prova e protesi provvisorie con durata massima di utilizzo di 30 giorni</li> </ul>                                 | I       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ivory</li> <li>• gum</li> </ul>                               | 1200 ± 150 mPa·s                     | 81 ± 5 MPa                | 1450 ± 100 MPa                   | –                                  | –               | 385 nm / 405 nm  | 50 µm<br>100 µm           |

\* Classe del dispositivo medico

| M-PRINT                                                                                                    | Indicazioni                                                                                       | Cl. DM* | Colore                                                                       | Viscosità        | Resistenza a flessione | Modulo elastico flessionale | Temperatura di transizione vetrosa | Durezza Vickers | Lunghezza d'onda | Spessore dello strato    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-----------------|------------------|--------------------------|
|  <b>Surgical guide HT</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dime chirurgiche sterilizzabili</li> </ul>                 | I       | <ul style="list-style-type: none"> <li>spring-green</li> </ul>               | 650 ± 100 mPa·s  | 130 ± 5 MPa            | 3150 ± 130 MPa              | –                                  | –               | 385 nm           | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm |
|  <b>Surgical guide</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dime chirurgiche</li> </ul>                                | I       | <ul style="list-style-type: none"> <li>ice-blue</li> </ul>                   | 830 ± 100 mPa·s  | 100 ± 8 MPa            | 2600 ± 200 MPa              | 96 °C                              | –               | 385 nm           | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm |
|  <b>Splint</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bite / placche occlusali</li> </ul>                        | IIa     | <ul style="list-style-type: none"> <li>clear</li> </ul>                      | 825 ± 100 mPa·s  | 70 ± 6 MPa             | 1800 ± 200 MPa              | 93 °C                              | 20 ± 1 HV0,2    | 385 nm           | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm |
|  <b>Cast</b>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Oggetti realizzati per colata di qualsiasi tipo</li> </ul> | –       | <ul style="list-style-type: none"> <li>purple</li> </ul>                     | 1000 ± 200 mPa·s | 104 ± 3 MPa            | 2900 ± 200 MPa              | 86 °C                              | –               | 385 nm           | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm |
|  <b>Proto</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Oggetti stampati in 3D di qualsiasi tipo</li> </ul>        | –       | <ul style="list-style-type: none"> <li>clear</li> <li>cobalt-blue</li> </ul> | 920 ± 100 mPa·s  | 108 ± 4 MPa            | 3000 ± 100 MPa              | 93 °C                              | 20 ± 1 HV0,2    | 385 nm           | 25 µm<br>50 µm<br>100 µm |

\* Classe del dispositivo medico

Toccare il passato – Creare il futuro



[www.merz-dental.de](http://www.merz-dental.de)

**Merz Dental GmbH** · Kieferweg 1 · 24321 Lütjenburg, Germany · Tel +49 (0) 4381 / 403-0 · Fax +49 (0) 4381 / 403-403

1092557 / 2026-04

Merz Dental è certificata secondo il regolamento MDR e la norma EN ISO 13485 e offre quindi la sicurezza e i vantaggi di un sistema di gestione della qualità rivolto al futuro.

Le immagini possono differire dal prodotto originale per quanto riguarda la resa cromatica. Con riserva di errori di stampa.